

Балтійскій судостроительный и механический заводъ.

Балтійскій заводъ занимается постройкой военныхъ судовъ, какъ-то — броненосцевъ, крейсеровъ, миноносковъ, подводныхъ лодокъ и т. д. На заводѣ не только собираются корпуса судовъ, но и дѣлаются всѣ машины, необходимыя для оборудованія судовъ. Для этого на заводѣ находятся три литейныя мастерскія — сталелитейная, чугунолитейная и мѣднолитейная; затѣмъ имѣются мастерскія — механическая, электротехническая, котельная и судостроительная.

Мѣднолитейная мастерская занимается отливкой мѣдныхъ частей машинъ, какъ-то — гребныхъ винтовъ, облицовокъ для гребныхъ валовъ, арматуръ для котловъ и паропроводовъ и т. д. Отливка производится изъ сплава мѣди, цинка и олова. Для плавки имѣются 6 печей системы Моргана, въ которыя помещаются тигли съ расплавляемыми металлами; пять тиглей вмѣщаютъ по 18 пудовъ и 1 тигель — 12 пудовъ. Кромѣ того имѣются 10 горновъ, въ которыхъ производится въ сутки 3 плавки, по 15 пудовъ каждая. Расходъ кокса въ печахъ 20%, въ горнахъ 100%. Имѣется еще одна отражательная печь, которая вмѣщаетъ около 300 пудовъ, причѣмъ выплавка въ ней продолжается 4 часа. Всего мастерская даетъ около 3000 пудовъ годнаго литья въ мѣсяцъ. При мастерской имѣются два мостовыхъ крана, по 25 тоннъ каждый.

Чугунолитейная мастерская. Въ этой мастерской отливаются всѣ чугуныя машинныя части, необходимыя

для судовъ, какъ-то—паровые цилиндры, станины для станковъ, части паровыхъ тюрбинъ и т. д. Самая крупная отливка, которая въ этой мастерской производится, это—отливка четвертой части корпуса паровой тюрбины, вѣсомъ 1700 пудовъ. Плавка чугуна производится въ вагранкахъ, причеиъ имѣется двѣ большихъ вагранки дающія 500 пудовъ чугуна въ часъ и двѣ малыхъ вагранки, дающія 200 пудовъ въ часъ. Расходъ кокса въ вагранкахъ 10%. Всего мастерская даетъ въ мѣсяць около 6000 пудовъ годнаго литья.

Сталелитейная мастерская производитъ отливки стальныхъ частей машинъ, а также болванокъ. Болванки отливаются вѣсомъ въ 430 пудовъ, отдѣльныя части машинъ — не болѣе 300 пудовъ. Для плавки имѣется одна мартеновская печь съ генераторомъ, въ которую загружается чугунъ и желѣзный ломъ, всего около 250 пудовъ. Въ сутки производятся двѣ плавки. Расходъ угля въ сутки около 120 пудовъ.

Котельная мастерская изготовляетъ котлы, трубы, площадки и т. д. Здѣсь имѣется нѣсколько клепальныхъ машинъ, затѣмъ цѣлый рядъ станковъ сверлильныхъ, болторѣзныхъ, строгальныхъ и т. д. Для приведенія въ дѣйствіе всѣхъ этихъ станковъ въ мастерской имѣется 20 электро-моторовъ, всего на 300 силъ. При котельной имѣется кузнечная мастерская на 10 горновъ. Общая производительность мастерской 100.000 пудовъ въ годъ.

Механическая мастерская занимается механической обработкой, полученныхъ изъ литейныхъ мастерскихъ, частей машинъ. Самыя крупныя машины, выпускаемыя этой мастерской, это паровыя тюрбины системы Парсонса и Парсонсъ-Кертиса, служащія двигателями на броненосцахъ и вообще на крупныхъ судахъ. Эти тюрбины даютъ 18.000 силъ. Части машинъ, отъ которыхъ требуется особенная прочность отливаются изъ стали и изъ особаго сплава, называемаго „Рюбель-бронза“, по прочности не уступающаго стали. Механическая мастерская,

это—одна изъ самыхъ крупныхъ мастерскихъ на заводѣ, она занимаетъ цѣлую десятину земли. Въ ней работаютъ 750 человекъ днемъ и 80—ночью. Самый крупный станокъ въ мастерской, это—токарный станокъ фабрики Шисса на 80 силъ и токарный станокъ фабрики Фельзера на 65 силъ. Эти станки могутъ обрабатывать машинныя части вѣсомъ до 4000 пудовъ. Далѣе, имѣется два расточечныхъ станка въ 50 и 35 силъ, 2 строгальныхъ станка Шанкса на 60 и 30 силъ, затѣмъ нѣсколько сверлильныхъ станковъ и т. д. Всего въ мастерской имѣется 350 станковъ. Въ мастерской имѣется цѣлый рядъ подъемныхъ крановъ. Такъ, въ отдѣлѣ крупной сборки имѣются 2 электрическихъ крана въ 80 и 60 тоннъ, въ отдѣлѣ мелкой сборки имѣются 2 электрическихъ крана по 5 тоннъ и 4 ручныхъ крана по 3 тонны. Въ отдѣлѣ большихъ станковъ имѣются 2 электрическихъ крана въ 60 тоннъ и 40 тоннъ, три приводныхъ крана отъ 35 до 50 тоннъ. Въ отдѣлѣ среднихъ станковъ имѣются 2 электрическихъ крана по 10 тоннъ и 4 ручныхъ крана по 5 тоннъ. Общая производительность мастерской—100.000 пудовъ въ годъ.

Электро-техническая мастерская занимается изготовленіемъ динамо-машинъ и электро-двигателей отъ $1/2$ силы до 100 силъ, а также всевозможныхъ принадлежностей къ нимъ, какъ то—реостатовъ, выключателей, рубильниковъ и т. д. Моторы изготовляются какъ на продажу, такъ и для надобностей самого завода и военныхъ судовъ, гдѣ ими приводятся въ движеніе подъемныя машины, лебедки, вентиляторы и т. д. Въ мастерской имѣется всего около 70 станковъ строгальныхъ, сверлильныхъ, шлифовальныхъ, токарныхъ и т. д.

Въ завѣдываніи электро-технической мастерской находятся всѣ заводскіе электро-двигатели, число которыхъ достигаетъ до 700. Въ мастерской работаютъ около 250 человекъ, заработная плата которыхъ составляетъ около 160.000 рублей въ годъ.

Судостроительная мастерская занимается сборкой военных судовъ. Желѣзо, какъ сортовое, такъ и листовое, поступаетъ сюда съ Коломенскихъ заводовъ, брони— съ Ижорскаго завода. Изъ этого желѣза здѣсь изготовляются: обшивка судовъ, переборки, шпангоуты, площадки и т. д. Все это желѣзо обрубается по особымъ шаблонамъ, если нужно загибается, послѣ чего въ немъ пробиваются рядъ отверстій для склепки съ сосѣдними листами. Послѣ склепки швы чеканятся, чтобы они не пропускали воды. Сверленіе, клепка, чеканка производятся, какъ воздушными прессами, такъ и переносными воздушными молотами, причемъ сжатый воздухъ для нихъ доставляется отъ компрессора подъ давленіемъ 6 атмосферъ. Въ мастерской имѣется цѣлый рядъ станковъ— сверлильныхъ, строгальныхъ, кромко-загибныхъ, валковочныхъ для развальцовки угольниковъ и т. д. Имѣется нѣсколько паровыхъ молотовъ отъ $\frac{1}{4}$ до 1 тонны и 12 подъемныхъ крановъ по 5 тоннъ. На сборкѣ судовъ имѣется одинъ плавучій кранъ въ 12000 тоннъ. Въ мастерской и на сборкѣ судовъ работаютъ 1500 человекъ.

Заводъ получаетъ энергію отъ электрической станціи, гдѣ находятся 5 динамо-машинъ, по 500 силъ каждая. Двѣ изъ этихъ машинъ приводятся въ движеніе отъ паровыхъ турбинъ и три — отъ обыкновенныхъ цилиндрическихъ машинъ. Токъ получается напряженіемъ въ 120 и 250 вольтъ.