

## Къ осмотру Обуховскаго сталелитейнаго завода.

Основанъ Обуховскій сталелитейный заводъ въ 1854 году горнымъ инженеромъ Павломъ Матвѣевичемъ Обуховымъ, въ честь котораго и получилъ свое названіе. Какъ по размѣрамъ, такъ и по богатству механизмовъ и сооруженій Обуховскій заводъ занимаетъ одно изъ первыхъ мѣстъ среди русскихъ казенныхъ заводовъ. Принадлежитъ Обуховскій заводъ Морскому Вѣдомству, для нуждъ котораго онъ изготовляетъ орудія всевозможныхъ калибровъ, лафеты, башенныя установки, самодвижущіяся мины, приборы Обри, всевозможные снаряды, бортовую, башенную, палубную броню, гребные колѣнчатые валы для судовъ, всевозможныя отливки, до самыхъ крупныхъ (свыше 3000 пуд.), спеціальныя сорта стали и пр., оптическіе инструменты и всевозможныя другія издѣлія. Въ то же время заводъ принимаетъ заказы и отъ частныхъ лицъ и фирмъ.

Главная и основная часть производства Обуховскаго завода есть производство стали. Сырые матеріалы (чугунъ) получаютъ большею частью съ Уральскихъ заводовъ. Раньше сталь изготовлялась четырьмя способами: тигельнымъ, бессемеровскимъ, мартеновскимъ и пудлинговымъ. Въ настоящее время изготовленіе стали на заводѣ ведется почти исключительно мартеновскимъ способомъ. Заводъ имѣетъ 4 печи „Сименсъ-Мартена“ съ общей вмѣстимостью въ 80 тоннъ. Изъ стали, приготовляемой по мартеновскому процессу, заводъ выдѣлываетъ

рулевья рамы, штевни, гребные валы, броневыя плиты и внутреннія трубы для орудій большого калибра и стволы для 6-ти дюймовыхъ пушекъ. Въ нѣкоторыхъ случаяхъ требованія Обуховскаго завода къ качеству стали выше, чѣмъ удовлетворяетъ имъ мартеновская сталь, а потому орудія подвергаются иногда еще спеціальной обработкѣ (закаливанію). Примѣняется на заводѣ также и электро-сталь.

Ковальныя средства Обуховскаго завода за послѣдній періодъ значительно расширились. Въ 1890—91 г.г. былъ собранъ и приведенъ въ дѣйствиіе заказанный Витварту прессъ, силой въ 3000 тоннъ. Весной 1898 года установленъ громадый паровой гидравлическій ковальный прессъ въ 7500 тоннъ, системы „Брейеръ и Шумахеръ“. При прессѣ установлено три крана: 1-й подъемной силой въ 1 тонну, 2-й—въ 120 тоннъ и 3-й—въ 60 тоннъ. Кромѣ этихъ 2-хъ прессовъ имѣется 2 прессы системы „Брейеръ и Шумахеръ“, одинъ—въ 1500 тоннъ, а другой—въ 800 тоннъ.

Въ настоящее время Обуховскій заводъ располагаетъ до 20-ти мастерскими.

Въ **молотовой** мастерской работаютъ около 20 паровыхъ молотовъ и свыше 40 печей для нагрѣва болванокъ. Производство этой мастерской состоитъ, главнымъ образомъ, въ ковкѣ частей пушекъ и станковъ, броневыхъ плитъ, бронебойныхъ снарядовъ всѣхъ калибровъ, минныхъ поволокъ, гребныхъ концевыхъ и колѣнчатыхъ валовъ и шатуновъ для машинъ флота.

**Отжигательная** мастерская располагаетъ нѣсколькими десятками печей, а также паровыми и электрическими кранами для подъема и маневрированія отжигаемыхъ издѣлій. Въ настоящее время общая нагрѣвательная поверхность паровыхъ котловъ составляетъ болѣе 12500 кв. м.

Производительныя силы механическихъ, пушечно-

отдѣлочныхъ и прочихъ мастерскихъ завода составляетъ свыше 1000 станковъ и механизмовъ различнаго назначенія, питающихся отъ сотенъ паровыхъ котловъ разныхъ системъ и конструкцій.

**Пушечно-отдѣлочная** мастерская имѣетъ нѣскольکو отдѣловъ, при чемъ оборудована нѣсколькими сотнями станковъ, около полусотни крановъ, паровыхъ и электрическихъ, паровыми машинами и пр.

Въ **лафетной** мастерской также находится нѣскольکو сотенъ станковъ, при чемъ одинъ изъ нихъ—строгательный съ горизонтально-вращающимся патрономъ, а другой—горизонтально-токарный, считаются по своимъ размѣрамъ единственными въ Европѣ; кромѣ того, тутъ же имѣются разные краны,—ручные, паровые, электрическіе и гидравлическіе,—молоты, кузнечные горны.

Мастерская **полевыхъ орудій** составляетъ цѣлый отдѣлъ и помѣщается въ новомъ зданіи.

**Снарядная** мастерская изготовляетъ снаряды всѣхъ родовъ, видовъ и калибровъ.

Въ **бронеподдѣлочной** мастерской установлена первая по величинѣ въ Россіи 40 тоннъ „Сименсъ-Мартена“ печь, предназначенная для изготовленія броневыхъ болванокъ хромониккелевой стали. Производительность ея измѣряется приблизительно 200 тысячъ пудовъ въ годъ. Къ печи приспособленъ 75 тонный электрическій кранъ. Въ настоящее время броня выдѣлывается по способу Круппа, при чемъ обрабатываютъ ее подъ прессомъ въ 7500 тоннъ. Въ этомъ же отдѣлѣ имѣется прессъ для загибки плитъ, въ 5000 тоннъ.

**Цементационная и закалочная** мастерскія снабжены 11-ю цементационными печами. Производительность ихъ рассчитана на 200—300 плитъ въ годъ. Для охлажденія плитъ имѣется бакъ съ рѣпнымъ масломъ, бакъ съ водой, аппаратъ для вспрыскиванія.

За послѣдніе годы значительно расширена и переведена въ новое специальное зданіе прежняя мастерская изготовленія деревянныхъ моделей для фасонныхъ отливокъ, называющаяся теперь **модельной** мастерской.

**Ремонтная и котельная** мастерскія исполняютъ самыя разнообразныя работы для надобностей завода. На заводѣ имѣется, для испытанія металла, **стале-пробная** мастерская. Наконецъ **химическая** лабораторія, которая производитъ анализы чугуна, руды, шлаковъ, орудійнаго металла, броневыхъ плитъ, снарядной стали и пр.

При заводѣ устроена **микро-фотографическая** лабораторія для изслѣдованія структуры и качества стали—первая въ Россіи попытка примѣнить микроскопическій анализъ въ стальномъ дѣлѣ.

Обуховскій заводъ имѣетъ собственную электрическую станцію. На правомъ берегу Невы, противъ завода, устроенъ бассейнъ для ввода груженныхъ баржъ и поставленъ мостовой кранъ въ 75 тоннъ. Перевозочными средствами черезъ р. Неву служатъ буксирные пароходы и катеръ. Отъ бассейна проложенъ желѣзно-дорожный путь на протяженіи слишкомъ 13 верстъ. Кромѣ того заводъ соединенъ рельсовымъ путемъ съ линіей Николаевской ж. д. Весь заводъ изрѣзанъ рельсовымъ путемъ.

Инвентарь завода въ настоящее время опредѣляется свыше 27 милл. рублей. Ежегодная производительность завода за послѣднія 10 лѣтъ колебалась отъ 3 до 9 милл. рублей. На заводѣ въ настоящее время находится на работѣ около 5000 чел. рабочихъ.

Въ качествѣ топлива на заводѣ пользуются различными матеріалами, при чемъ выборъ того или другого топлива, главнымъ образомъ, зависитъ отъ цѣны горячаго матеріала. Пользуются на заводѣ и газомъ, который идетъ для нагрѣва колець при надѣваніи ихъ на орудія, для нѣкоторыхъ газовыхъ печей въ молотовой

мастерской, для работъ въ химической лабораторіи, въ технической мастерской, для нагрѣванія при закалкѣ мелкихъ издѣлій и пр.

Къ числу заводскихъ зданій принадлежитъ каменная церковь, больница съ амбулаторіей, бани, есть собраніе, большое каменное зданіе общества потребителей при заводѣ, масса каменныхъ и деревянныхъ строеній подъ квартирами служащихъ.

Составилъ *Вл. Рубцовъ.*